

## Investition in dritte VISIONCUT-106-LER-Stanze

## Leichter und schneller zur Premiumqualität

Mit einer VISIONCUT 106 LER von BOBST hat Bernholz Verpackungen seine Stanzerei Anfang 2016 auf ein neues Qualitätsniveau gehoben. Gleichzeitig hat diese Investition Kapazitäten für Neukunden in Branchen geschaffen, die ähnlich hohe Anforderungen an ihre Dienstleister stellen wie die Zigaretten- und die Süßwarenbranche.

Bernholz Verpackungen arbeitet traditionell für die Zigaretten- und die Süßwarenbranche. Wachstumspotenziale sieht das Unternehmen für sich insbesondere bei Verpackungen für Pharma- und Kosmetikprodukte sowie für Nahrungsergänzungsmittel: „Wir bewegen uns im Markt für Premiumprodukte. Darauf richten wir unseren gesamten Prozess konsequent aus“, stellt Geschäftsführer Mark A. Hoffmann fest. In diese Philosophie ordnet sich auch die jüngste Investition in einen Autoplatine-Stanzautomaten VISIONCUT 106 LER von BOBST mit automatischer Nutzentrennung ein. „Letztlich messen uns unsere Kunden an der Qualität, die wir für sie produzieren.“

In einem topmodernen, großzügigen Konferenzraum des Unternehmens in Bad Salzflufen sind zahllose Varianten von Verpackungen ausgestellt, die Bernholz Verpackungen typischerweise für europäische Hersteller von Zigaretten und Tabak sowie hochwertiger Schokoladen produziert. Die Botschaft ist deutlich: Wer 08/15-Verpackungen braucht und bei seiner Lieferantenauswahl allein auf die Preise schaut, der ist hier sicher nicht an der richtigen Adresse.

### Nächster Schritt der Weiterentwicklung

„Seit der Inbetriebnahme der VISIONCUT 106 LER Anfang 2016 können wir leichter und effizienter denn je Zuschnitte von höchster Qualität produzieren“, fasst Hoffmann die bisherigen Erfahrungen mit der neuen Flachbettstanze von BOBST zusammen. „Zudem ist diese Maschine zu einem Eckpfeiler unserer Produktions- und Lieferbereitschaft geworden“, ergänzt Torsten Mauk, der als Prokurist für die technische Ausstattung verantwortlich zeichnet. Insbesondere in der Zigarettenbranche seien die Lieferzeiten im Lauf der



Jahre stetig kürzer geworden. „Wir drucken die Verpackungen unserer Kunden heute im 3B-Format auf Hochleistungsmaschinen mit bis zu acht Farb- und zwei Lackierwerken in einem Durchgang. Mit der Investition in die neue VISIONCUT haben wir in unserer Stanzerei nachgezogen und gleichzeitig Kapazität geschaffen, um neue Kunden akquirieren und unser Unternehmen weiterentwickeln zu können.“

Mit ihrem modernen Design fügt sich die VISIONCUT 106 LER nahtlos in den Gesamteindruck ein. „Letztlich sind es unsere Maschinenführer, die unsere Qualität produzieren und kontinuierlich weiter verbessern. Als Geschäftsführung geben wir ihnen hierfür alle Möglichkeiten an die Hand. Unter anderem, indem wir in neu-

este Produktionstechniken investieren und für ein angenehmes Arbeitsumfeld sorgen“, bringt Mauk die Philosophie auf den Punkt, die hinter diesem Erscheinungsbild steckt. Und natürlich soll das auch für Kunden erkennbar sein, wenn sie das Unternehmen, das unter anderem nach ISO 9001, ISO 14001 und HACCP zertifiziert ist, zwecks Lieferantenaudits besuchen.

### Ideal für zu verarbeitende Materialien

„Die VISIONCUT 106 LER läuft auch bei dünneren Materialien und Bogen mit vielen Nutzen selbst bei höchster Produktionsgeschwindigkeit absolut zuverlässig. Unsere Maschinenführer müssen sie nicht permanent beaufsichtigen. Das war für

Haben die jahrzehntelange Partnerschaft weiter vertieft (v. r. n. l.): Prokurist Torsten Mauk, Geschäftsführer Mark A. Hoffmann (Bernholz Verpackungen) und Volker Claus (BOBST Meerbusch).



Bernholz Verpackungen hat seinen gesamten Prozess konsequent auf Premiumprodukte ausgerichtet.

nicht permanent beaufsichtigen. Das war für uns ein entscheidendes Leistungsmerkmal dieser Stanze. Solche Aufträge bilden den Schwerpunkt unserer Produktion“, betont Mauk die Stabilität des Prozesses, die unter anderem dem intelligenten Bogenanleger Smart Feeder, dem Tiegel mit Nockentrieb und dem Doppelnocken-Greiferantrieb zu verdanken ist. So verarbeitet Bernholz Verpackungen mit der Maschine in erster Linie GC1-, GC2- und GZ-Karton sowie GD-Karton mit Flächengewichten bis 600 g/m<sup>2</sup> und Bogenformaten bis 760 x 1.060 mm. Das untere Ende des Spektrums bilden Papiersorten ab 75 g/m<sup>2</sup>.

„Beim Stanzen fahren wir mit dieser Stanze im Normalfall Geschwindigkeiten

über 7.000 Bogen in der Stunde. Gegenüber den alten Maschinen entspricht das einer Leistungssteigerung um gut 1.000 Bogen pro Stunde“, berichtet Mauk aus dem Arbeitsalltag. Gerade bei großen Aufträgen werde der signifikante Zeitgewinn deutlich.

### Schnelle Auftragswechsel

Zudem sei die neue Maschine dank der verbesserten Ergonomie und Bedienungsfreundlichkeit sehr schnell gerüstet und auf maximale Leistung hochgefahren. Beispielsweise lässt sich der Tiegeldruck bei der VISIONCUT 106 LER bequem über die CUBE-Steuerung einstellen. Dank des Quick-Change-Konzepts wiederum werden die Stanzformen und Gegenstanzplatten mit jeweils einem Knopfdruck automatisch ver- und entriegelt. „Gerade beim Zurichten von Bogen mit vielen Nutzen ist das für unsere Maschinenführer eine enorme Erleichterung. Zum Beispiel bei Zigarettenschachteln holen sie die Stanz-Rill-Platten je nachdem mehrere Male aus der Maschine heraus, um den Stand hier und da zehntelmillimeterweise anzupassen“, erklärt Mauk. Schließlich dürfe die Qualität der Schachteln nicht einmal einen Hauch von den hohen Anforderungen der Kunden abweichen. Zweite Wahl wäre bei Verpackungen für Tabak- oder Süßwaren einfach undenkbar.

*Die Bernholz Verpackungen GmbH ist ein inhabergeführter Hersteller hochwertiger, offsetbedruckter Kartonverpackungen und offsetbedruckter Nassleimetiketten. Das Unternehmen verfügt über mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Druck- und Verpackungsbranche und beliefert seine Kunden europaweit mit Zuschnitten. Als Full-Service-Dienstleister wird den Bestandskunden ein komplettes Spektrum von der permanenten Weiterentwicklung ihrer Verpackungen über die Produktion bis hin zur kompletten Logistik geboten. Nach einem Generationswechsel wird das Unternehmen seit 2012 von den geschäftsführenden Gesellschaftern Mark A. Hoffmann und Reiner Krug dynamisch in die Zukunft geführt.*

Die automatische Ver- und Entriegelung erfolgt einfach per Knopfdruck. Beim Rüsten werden keine speziellen Werkzeuge gebraucht. Hinzu kommt, dass sich die neue Stanze binnen weniger Augenblicke von der Nutzentrennung auf Ganzbogenauslage und wieder zurück umrüsten lässt. Damit habe Bernholz Verpackungen weiter an Flexibilität gewonnen.

### Alle Möglichkeiten an der Hand

Inklusive der neuen Maschine verfügt das Verpackungswerk jetzt über drei Stanzen von BOBST. Theoretisch hätte man eine der beiden bisherigen Stanzen SP 104 und SP 104-ER ausrangieren können. Doch allein aus Back-up-Gründen blei-



In der Stanzerei wird heute selbst in Spitzenzeiten entspannter produziert

ben beide Maschinen in Betrieb. „Zudem können wir bei Bedarf in Spitzenzeiten aus allen Rohren feuern“, so Mauk. Abgesehen davon brauche das Unternehmen die zusätzliche Kapazität, um seriös mit anspruchsvollen Neukunden sprechen zu können. Im Rahmen der vorbeugenden Wartung Maintenance Plus wurden die beiden vorhandenen Stenzen im Sommer 2016 von BOBST auf Vordermann gebracht.

„Wir können unsere Ausbrech- und Nutzentrennwerkzeuge auf allen Stenzen von BOBST verwenden und sind damit entsprechend flexibel“, spricht Mauk einen weiteren Aspekt an, der bei der Auswahl der neuen Stanze eine Rolle spielte. Lediglich die Stanzwerkzeuge lasse Bernholz Verpackungen für die VISIONCUT 106 LER neu herstellen.

Mit der Inbetriebnahme der neuen Maschine ist die Produktivität auch in der automatischen Nutzentrennung weiter gestiegen. Außerdem stapelt die Stanze die Nutzen nach der automatischen Trennung perfekt auf die Paletten.

#### Beim Prägen perfekte Passer

Die VISIONCUT 106 LER überzeugt auch mit ihrer hohen Passergenauigkeit bei Prägeaufträgen. So richtet ihr optisches Seitenregister mit seiner hochempfindlichen Kamera alle Bogen wahlweise anhand gedruckter Registermarken, der Bogenkanten oder der Druckbilder präzise aus. Im Normalfall arbeitet Bernholz Verpackungen seitlich auf die Bogen gedruckten Registermarken. Und gerade bei Präge- und Rillarbeiten legt die neue Ganzbogenablage die Bogen mit bislang nicht gekannter Präzision ab. „Im Markt für Stanzautomaten gibt es nicht allzu viele Anbieter. Die Erfahrungen, die wir seit Jahrzehnten mit der Technik von BOBST machen, haben klar für die weitere Zusammenarbeit mit diesem Hersteller gesprochen. Damit haben wir auch den kompletten Service aus einer Hand“, rekapituliert Hoffmann zentrale Überlegungen im Rahmen der Investitionsentscheidung. Die Partnerschaft mit BOBST passe auch deshalb, da beide Unternehmen ihren Fokus auf Qualität richten. „Die VISIONCUT 106 LER ist die fünfte Maschine, die wir von BOBST neu kaufen. Insgesamt ist sie unsere sechste Maschine dieses Herstellers.“ Auch aus Image-Gründen stehe es Bernholz Verpackungen gut, in neueste Technik von BOBST investiert zu haben. Hoffmann: „Deshalb präsentieren wir unsere neue Maschine ja auch auf unserer Webseite.“



Kunden von Bernholz Verpackungen sind in erster Linie europäische Hersteller der Tabak- und der Süßwarenbranche.



#### The easier and faster Way to Premium Quality

With the deployment of a VISIONCUT 106 LER automatic punching press provided by BOBST at the beginning of 2016, the enterprise Bernholz Verpackungen has elevated its punching department to a novel quality level. At the same time, this investment has also generated capacities for new customers from industries that have similar high demands to their service providers as the cigarette and confectionary industry for which Bernholz traditionally provides for. The enterprise in particular sees growth potentials at packaging for pharmaceutical and cosmetics products, as well as at food supplements.

PJ

Folgen Sie uns  
auf twitter  
@packagingJ

